



PANTHÉON-ASSAS  
UNIVERSITÉ  
PARIS



FORMATIONS : DROIT • SCIENCES POLITIQUES  
ÉCONOMIE • GESTION • INFORMATION - COMMUNICATION

# MASTER ENTREPRENEURIAT ET MANAGEMENT DE PROJET PARCOURS MANAGEMENT STRATÉGIQUE ET ENTREPRENEURIAT

2024/2025

Direction: Mme Martine PELÉ  
Masters en Gestion - Gestion

DIPLÔME DÉLIVRÉ:  
Master

DURÉE DES ÉTUDES:  
2 ans

MODALITÉS D'ENSEIGNEMENT:  
En apprentissage

## ► PRÉSENTATION

- Susciter l'esprit d'entrepreneuriat des étudiants souhaitant mener une carrière internationale aussi bien dans de jeunes entreprises innovantes que dans les grands groupes internationaux
- Développer des modèles d'affaires innovateurs et des stratégies compétitives
- Répondre aux besoins des entreprises dont la dynamique des structures, des processus et des systèmes implique un management transversal par projets
- Apporter les connaissances nécessaires à la création et à la reprise d'entreprise dans un contexte propice à ces stratégies.

## ► ADMISSION

NIVEAU D'ENTRÉE:  
Bac +3

## ► PROFIL RECOMMANDÉ

**Pour la rentrée universitaire 2024-2025 :**

**Attendus :**

### **1. Conditions d'accès au Master MSE 1ère année :**

- Être titulaire d'une Licence 3 en sciences de gestion, sciences économiques, droit privé, A.E.S. ou de diplômes des grandes écoles de commerce, d'ingénieurs ou de l'IEP de Paris.

### **2. Prérequis :**

#### **MISSION ORIENTATION EMPLOI**

Université Paris-Panthéon-Assas, Centre Assas, 92 rue d'Assas, 75006 PARIS - Tél. +33 (0)1 44 41 58 75 - cio@u-paris2.fr  
Informations susceptibles d'être modifiées par les conseils de l'université



PANTHÉON-ASSAS  
UNIVERSITÉ  
PARIS



FORMATIONS : DROIT • SCIENCES POLITIQUES  
ÉCONOMIE • GESTION • INFORMATION - COMMUNICATION

- Culture générale en Gestion
- Connaissances en stratégie, finance d'entreprise, marketing
- Bonne maîtrise de l'anglais (TOEFL, TOEIC ou CAE de Cambridge...)

#### Critères généraux d'examen des candidatures

- Qualité du dossier académique depuis le baccalauréat
- Expériences à l'étranger éventuelles
- Apprentissage antérieur éventuel
- Cohérence du projet professionnel
- Convergence des stages par rapport au positionnement du Master MSE

#### Modalités d'examen des candidatures

- Admissibilité sur dossier
- Admission après entretien de motivation et de connaissances

[Voir Capacités d'accueil et modalités d'accès](#)

### ► ORGANISATION DE LA FORMATION

#### Organisation de l'alternance :

- 1ère année : 2,5 jours à l'université / 2,5 jours en Entreprise, à plein temps à partir de juin ;
- 2ème année : 2 jours à l'université / 3 jours en Entreprise, à plein temps à partir d'avril.

### ► PROGRAMME

#### 1ère année (M1), Semestre 1 - 258h (180h CM + 78h TD), 30 ECTS

##### UEF 1 (coef.1) (20 ECTS)

##### 3 matières obligatoires

- [Stratégie I : outils d'analyse](#) (CM : 36h et TD : 15h) - 7 ECTS
- Action managériale (CM : 36h et TD : 15h) - 7 ECTS
- Contrôle de gestion et finance d'entreprise (CM : 36h et TD : 15h) - 6 ECTS

##### UEC 1 (coef.1) (10 ECTS)

##### 3 matières obligatoires

- Études et recherche en gestion (analyse des données) (CM : 36h et TD : 15h) - 5 ECTS
- Introduction générale au droit (CM : 36h) - 3 ECTS
- Anglais (TD : 18h) - 2 ECTS

#### 1ère année (M1), Semestre 2 - 210h (162h CM + 48h TD), 30 ECTS

##### UEF 2 (coef.1) (20 ECTS)

##### 4 matières obligatoires

#### MISSION ORIENTATION EMPLOI

Université Paris-Panthéon-Assas, Centre Assas, 92 rue d'Assas, 75006 PARIS - Tél. +33 (0)1 44 41 58 75 - [cio@u-paris2.fr](mailto:cio@u-paris2.fr)  
Informations susceptibles d'être modifiées par les conseils de l'université



PANTHÉON-ASSAS  
UNIVERSITÉ  
PARIS



FORMATIONS : DROIT • SCIENCES POLITIQUES  
ÉCONOMIE • GESTION • INFORMATION - COMMUNICATION

- [Stratégie II : grandes orientations stratégiques et entrepreneuriat](#) (CM : 36h et TD : 15h) – 7 ECTS
- [Stratégie financière et finance de marché](#) (CM : 36h) – 5 ECTS
- [Conseil en organisation et structure](#) (CM : 18h) – 3 ECTS
- Projet collectif de recherche en gestion (TD : 15h) – 5 ECTS

#### UEC 2 (coef.1) (10 ECTS)

##### 4 matières obligatoires

- Fiscalité de l'entreprise (CM : 36h) – 4 ECTS
- [Management de projet et création de valeur](#) (CM : 18h) – 2 ECTS
- Comportement entrepreneurial (CM : 18h) – 2 ECTS
- Anglais (TD : 18h) – 2 ECTS

**Total 1ère année de Master** : volume horaire total : 468h (342h cours + 126h TD) ; ECTS : 60.

## 2ème année (M2) 384h, 60 ECTS

### Module 1 : Management stratégique et conseil (120h), 15 ECTS

- [Diagnostic, décision et conseil en stratégie](#) (24h)
- Système d'information et digitalisation (24h)
- Changement organisationnel et management des R.H (24h)
- Prospective stratégique et missions de conseil (24h)
- Analyse financière et évaluation d'entreprise (24h)

### Module 2 : Entrepreneuriat et innovation (120h), 15 ECTS

- Création et reprise d'entreprises (24h)
- Ingénierie financière (24h)
- Management de l'innovation et protection juridique (24h)
- Méthodes d'incubation et d'accélération de start up (24h)
- Aspects juridiques de la création et reprise d'entreprise (24h)

### Module 3 : Stratégies de développement et perspectives internationales (120h), 15 ECTS

- Stratégie financière internationale (24h)
- Marketing entrepreneurial (24h)
- Management international et culturel (12h)/Master class en diagnostic stratégique (12h)
- Droit des fusions - acquisitions - alliances stratégiques (24h)
- Anglais du management international (24h)

Nota bene : ces séminaires sont composés de cours et d'applications. Ils peuvent comprendre l'intervention de conférenciers invités, professionnels du domaine.

### Module 4 : Méthodologie et expérience professionnelle (15 ECTS)

- [Cours de méthodologie de recherche appliqué](#) (24h) (5 ECTS)
- Mémoire : rapport et soutenance devant jury (10 ECTS)
- Jeu d'entreprise récapitulatif (2 jours)

#### MISSION ORIENTATION EMPLOI

Université Paris-Panthéon-Assas, Centre Assas, 92 rue d'Assas, 75006 PARIS - Tél. +33 (0)1 44 41 58 75 - cio@u-paris2.fr  
Informations susceptibles d'être modifiées par les conseils de l'université



PANTHÉON-ASSAS  
UNIVERSITÉ  
PARIS



FORMATIONS : DROIT • SCIENCES POLITIQUES  
ÉCONOMIE • GESTION • INFORMATION - COMMUNICATION

- Stage de management opérationnel (4 jours) : séminaire SCYFCO Management d'équipe et efficience

**Tutorat (10h par apprenti)**

**Conférences, session du TOEIC, séminaire d'études à l'étranger.**

**Volume horaire total de la 2ème année de Master : 384h  
60 ECTS.**

### ► DÉBOUCHÉS

La formation a pour débouché naturel les activités de conseil en stratégie et organisation.

De plus, en tant que cadres attachés à la direction générale, les étudiants issus de cette formation peuvent participer à des opérations de croissance externe, au développement d'activités et de filiales à l'étranger, au choix des directions de croissance de firmes, etc., donc à des opérations d'intrapreneuriat en tant que managers de projet.

Ils sont aptes à la conception de business models et de business plans, à la création et à la reprise d'entreprises.  
Le diplôme est fondé sur une vision synthétique des compétences managériales formant au management par projet.

### ► CONTACT

Responsable

[Martine PELE](#)

Contact administratif

[Candice Takour-Mardivirin](#)

Tél. : +33 (0)1 83 97 68 15

### ► PLUS D'INFORMATIONS

<http://assas-universite.fr/fr/formations/offre-de-formation/master-entrepreneuriat-management-projet-parcours-management>

#### MISSION ORIENTATION EMPLOI

Université Paris-Panthéon-Assas, Centre Assas, 92 rue d'Assas, 75006 PARIS - Tél. +33 (0)1 44 41 58 75 - [cio@u-paris2.fr](mailto:cio@u-paris2.fr)  
Informations susceptibles d'être modifiées par les conseils de l'université